

# FWSG 225

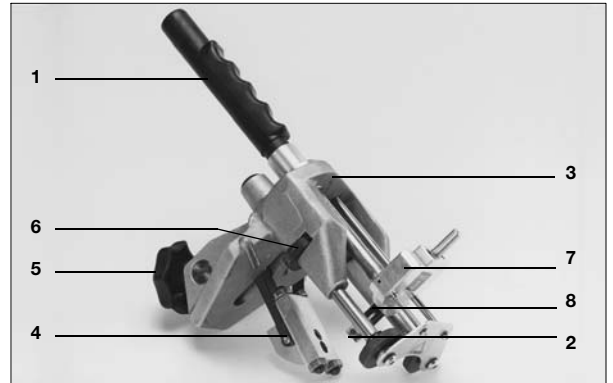
## Schilapparaat

### GEBRUIKSHANDLEIDING

Rotatieschiller voor PE en Pe-X buizen d75 - d250

#### SCHILAPPARAAT FWSG 225

1. rolgreep
2. schilmes
3. huis
4. klemrollen
5. stergreep
6. geleidingsrollen
7. schilmeshuis
8. schilmeshouder



#### stap

1. Buis schoon maken.

2. Laszone afmeten en markeren met FRIALEN markeerstift. Verwijder minimaal 5mm extra op de insteekdiepte. Dit geeft de mogelijkheid om na het lassen te bewijzen dat de oxidehuid volgens de richtlijn is verwijderd.

3. Schilapparaat bij de rolgreep (1) nemen en naar beneden richten. Schilapparaat links om zwengelen tot de markering voor de gewenste diameter is bereikt (afb. 2). Voorkom dat het schilmes (2) tegen de klemrollen (4) stoot! Indien nodig de klemrollen openen door de stergreep (5) links om te draaien.

4. Controleer elke 5 tot 10 omwentelingen of de markering is bereikt. Het nummer van de diameter bij de markering moet zichtbaar zijn. De markeringslijn wordt uitgelijnd met het huis (3).

5. Beschermkapje van schilmes verwijderen.

6. Schilapparaat over de buis plaatsen zodat de klemrollen (4) aan de binnenzijde van de buis zijn en het schilmes (2) aan de buitenzijde (afb. 4). Stergreep (5) rechtsom aandraaien tot de geleidingsrollen (6) en schilmes (3) stevig op de buis aangedrukt worden. Bij ovale buis de kleinste diameter nemen.

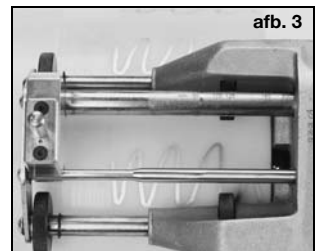
7. Schilapparaat om de buis draaien met de klok mee. Gelijktijdig draaien tot het einde is bereikt. Tijdens het schillen het apparaat tegen het buiseinde duwen zodat het schilapparaat niet kantelt.

8. Stergreep (2) links om losdraaien. Schilapparaat wegnemen van de buis.

9. Spaan verwijderen. Schilresultaat controleren.

10. Uiteinde van de buis uitwendig en inwendig ontbramen. Hiervoor kan een handschraper worden gebruikt.

11. Voor het lassen buis reinigen met PE-reiniger. Uitsluitend met absorberend, niet rafelend en niet ingekleurd papier.



**FRIATEC**  
Verbindingstechniek &  
Fittingen voor PE-leidingen

Service en Onderhoud:  
Akatherm International BV  
Industrieterrein 11  
5980 AC Panningen  
T: 077 30 88 650  
F: 077 30 75 232  
www.akatherm.nl  
www.friatec.de

an *OAliaxis* company

Uitgave 01.11.2005

Deze uitgave wordt jaarlijks gecontroleerd op haar actualiteit. De meest actuele uitgave is te downloaden via [www.akatherm.nl](http://www.akatherm.nl)

Altijd zeker

- Bij onvolledige verwijdering van de oxidehuid nogmaals schillen (vanaf punt 3).
- Maximaal 2 maal schillen.
- Verwijdering van een overmatig dikke spaan kan een te grote ringspleet opleveren die bij het lassen niet of onvolledig wordt gesloten.
- Indien na 2 keer schillen de oxidehuid niet volledig is verwijderd: Schilmes (2) controleren en indien nodig vervangen.

Het schilmes is aan slijtage onderhevig.

- Controleer regelmatig de dikte van de spaan met een schuifmaat.
- Messen dienen te worden vervangen wanneer ze niet meer functioneren of onvoldoende scherp zijn.

Schilapparaat	Spaandikte	Maximale ringspleet
FWSG 225	0,25 - 0,35 mm	0,40 mm

## SCHILMES VERVANGEN

### Let op!

Gevaar voor letsel door het schilmes.

Uitsluitend een **rood** gekleurd schilmes plaatsen.

- TORX schroef met TORX sleutel los draaien
- Schilmes verwijderen
- Nieuw schilmes plaatsen
- TORX schroef met TORX sleutel vast draaien

Set reservemes	Artikelnummer
FWSGE 3	613322

## TIPS VOOR BEHEER

- Bescherm het schilmes tegen beschadiging.
- Bewaar en transporteer de lasapparaten en gereedschappen uitsluitend in de daarbij geleverde transportkoffers. Droog en schoon. Reinig gereedschappen na elke klus, zo voorkomt u (afhankelijk van het materiaal) schimmel en roest.
- Let op dat apparaten en gereedschappen, die lange tijd niet gebruikt worden, niet onderhevig zijn aan grote temperatuurschommelingen en dat de koffers zo nu en dan worden geopend. Bij temperatuurschommelingen wordt condens gevormd die tot ongewenste gevolgen kan leiden.
- Schilapparaten; vochtige en vervuilde apparaten schoon maken met een droge doek. Moeilijk te bereiken plaatsen kunnen met luchtdruk worden uitgeblazen. Looprollen bij merkbare vervuiling van de groeven met een staalborstel reinigen.
- Telescopisch- en spanelement, buitenste looprollen en schilmes regelmatig behandelen met FRIATEC oliespray. Druppels met een doek verwijderen.

## GARANTIE

Garantie 12 maanden. Uitgesloten zijn:

- het schilmes
- delen die aan overmatige slijtage zijn blootgesteld

Het apparaat dient tegen vervuiling te worden beschermd.

Het schilapparaat FWSG 225 voldoet aan het FRIALEN kwaliteitssysteem en is voor levering getest op haar functionaliteit. Wij adviseren het apparaat jaarlijks te laten controleren door een FRIATEC service centrum.

**Voor onderhoud telefonisch contact opnemen met FRIATEC Service en Onderhoud.**