

Friamat PRIME Eco universeel elektrolasapparaat

Beknopte gebruiksaanwijzing

Friamat PRIME Eco 4.0 universeel elektrolasapparaat



Deze beknopte gebruiksaanwijzing geeft inzicht in de werking van het apparaat.
 Gebruik het apparaat volgens de bedieningshandleiding.

Functietoetsen

Menu-toets

Bovenste drie toetsen, zonder opdruk functie wordt weergegeven in het scherm.

Starttoets

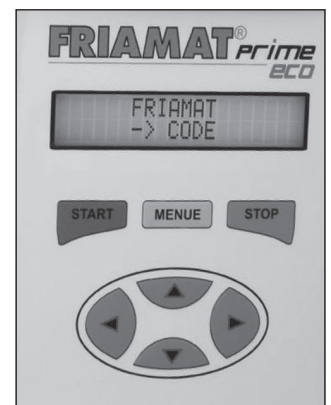
Starten lasproces.

Stoptoets

Stoppen lasproces; verlaten menu en instellingen zonder deze op te slaan.

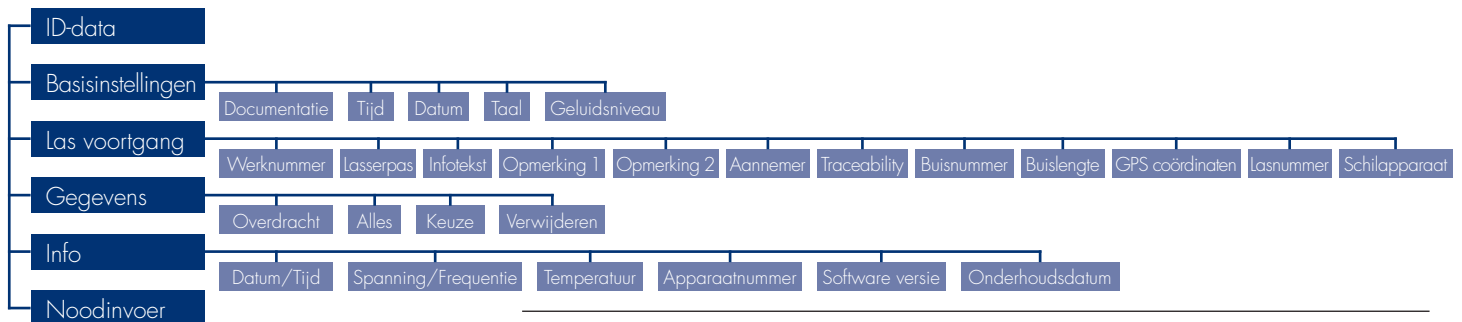
Pijl-toetsen

- ▲/▼ doorlopen submenu.
- ◀/▶ verplaatsen cursor in het display.



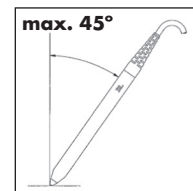
Menu indeling

Met de MENU-toets komt u in het hoofdmenu.

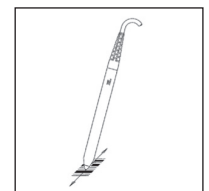


Gebruik leespen

- Zet de leespen net voor de barcode.
- Tussen 10° en 40° loodrecht op de oppervlak.
- Beweeg de leespen in een rechte vloeiende beweging over de barcode.
- De leespen dient licht contact te maken met barcode.
- Herhalen tot barcode wordt herkend. Lasapparaat geeft dan een geluidssignaal.



Schuinstand



Scanrichtingen

Geluidssignaal

- 1x = barcode gelezen
- 2x = einde lasproces
- 3x = ingangsspanning te hoog of te laag
- 5x = foutmelding; zie display

Akatherm BV
 Industrieterrein 11
 Postbus 7149
 5980 AC Panningen

Tel 077 30 88 650
 Fax 077 30 75 232

info@akatherm.nl
 www.akatherm.nl



Lasproces

1. Kabels (laskabel, netkabel en verlengkabel) volledig afrollen.
2. Fitting en buis voorbereiden volgens Frialen montage-instructie.
3. Stroomvoorziening activeren, daarna het lasapparaat aanzetten.
4. Lasstekker verbinden met contactstiften van de fitting.
5. Met leespen de barcode inlezen.
6. Aanduiding display "Buis bewerkt?", indien van toepassing bevestigen.
7. Start-toets indrukken om lasproces te starten.
8. Einde lasproces: gerealiseerde lastijd "t:" dient gelijk te zijn aan vereiste lastijd "tc:".

Foutmeldingen

| Nr. | Tekst in display | Oorzaak | Herstellen |
|-----|-------------------------------------|---|---|
| 01 | Verkeerde of beschadigde barcode | lasapparaat accepteert barcode niet. | Een barcode van een andere identieke fitting (type, fabrikant) gebruiken of barcode handmatig invoeren. |
| 02 | Omgevingstemperatuur buiten bereik | Omgevingstemperatuur ligt buiten de tolerantie -10°C tot +50°C. | Beschuttende maatregelen treffen (tent bouwen). |
| 03 | Weerstand fitting buiten tolerantie | Elektrische weerstand van de fitting ligt buiten de tolerantie. | Contacten controleren op vervuiling en goede bevestiging. In uiterste geval fitting vervangen. |
| 04 | Kortsluiting in de fitting | Kortsluiting in de lasdraad van de fitting. | Fitting vervangen en opsturen voor nader onderzoek. |
| 05 | Draadwikkeling onderbroken | Stroom onderbroken. | Contacten controleren op vervuiling en goede bevestiging. In uiterste geval fitting vervangen en opsturen voor nader onderzoek. |
| 06 | Spanning buiten tolerantie | lasspanning heeft een te grote afwijking | Telefonisch contact opnemen met Friatec Service en Onderhoud. |
| 08 | Netspanning buiten bereik | Netspanning tijdens het lassen buiten het toelaatbare bereik | Verlengkabel te lang of doorsnede te klein. Controleer netspanning en aggregaataansluiting. |
| 09 | Frequentie buiten bereik | Netfrequentie ligt tijdens het lassen buiten het toelaatbare bereik | Controleren frequentie van aggregaat. |
| 10 | Onderbreking lasproces | Lasproces onderbroken door indrukken STOP-toets | Fitting laten afkoelen. Lasproces opnieuw starten. |
| 12 | Apparaat laten afkoelen | Apparaat overhit | Lasapparaat uitzetten en 30 minuten laten afkoelen. |
| 13 | Uitval netspanning | Netspanning onderbroken | Stroomvoorziening controleren. |
| 15 | Vermogen overschreden | Door fitting gevraagde vermogen te hoog voor Friamat lasapparaat. | Telefonisch contact opnemen met Friatec Service en Onderhoud. |
| 23 | Aggregaat fout | Aggregaatspanning niet geschikt voor elektrolassen. | Aggregaat afstellen en met Stop-toets resetten. Telefonisch contact opnemen met Friatec Service en Onderhoud. |

Waarschuwingen

| Tekst in display | Oorzaak/Herstellen |
|-------------------------------------|--|
| Opgelet: tweede lasproces | Indien lasproces wordt herhaald de lasstekker lostrekken van de fitting. Verbinding volledig laten afkoelen tot omgevingstemperatuur voordat het tweede lasproces wordt gestart. Zie montage instructie van producent. |
| Verkeerde of beschadigde barcode | Een barcode van een identieke fitting gebruiken, of handmatig invoeren. |
| Apparaat laten afkoelen | Bescherming tegen oververhitting van het apparaat. Lasapparaat uitzetten en laten afkoelen en weer aanzetten. |
| Onderbreking lasproces | Lasproces onderbroken door indrukken van Stop-toets. |
| Einde lasproces | Lasproces compleet. |
| Spanning V: Frequentie Hz | Aggregaat afstellen en met Stop-toets resetten. |
| Onderhoudstermijn overschreden | Friamat voor onderhoud opsturen naar Friatec servicecentrum. |

Bij overige foutmeldingen en niet beschreven waarschuwingen telefonisch contact opnemen met Friatec Service en Onderhoud: 077 - 308 86 50.