

# Friamat BASIC Eco universeel elektrolasapparaat

## Beknopte gebruiksaanwijzing

### Friamat BASIC Eco 4.0 universeel elektrolasapparaat

Deze beknopte gebruiksaanwijzing geeft inzicht in de werking van het apparaat.  
 Gebruik het apparaat volgens de bedieningshandleiding.



## Functietoetsen

### Menu-toets

Oproepen hoofdmenu en submenu.

### Starttoets

Starten lasproces; selecteren menu; bevestigen van instellingen

### Stoptoets

Stoppen lasproces; verlaten menu en instellingen zonder deze op te slaan.

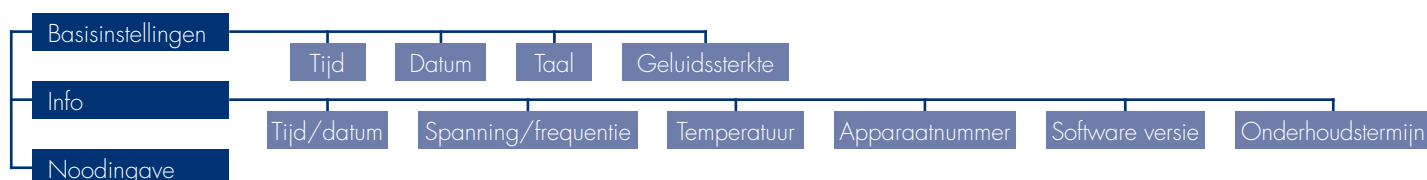
### Pijltoetsen

- ▲/▼ doorlopen submenu.
- ◀/▶ verplaatsen cursor in het display



## Menu indeling

Met de MENU-toets komt u in het hoofdmenu.



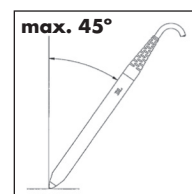
Akatherm BV  
 Industrieterrein 11  
 Postbus 7149  
 5980 AC Panningen

Tel 077 30 88 650  
 Fax 077 30 75 232

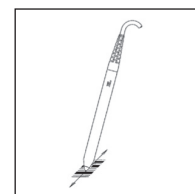
info@akatherm.nl  
 www.akatherm.nl

## Gebruik leespen

- Zet de leespen net voor de barcode.
- Tussen 10° en 40° loodrecht op de oppervlak.
- Beweeg de leespen in een rechte vloeiende beweging over de barcode.
- De leespen dient licht contact te maken met barcode.
- Herhalen tot barcode wordt herkend. Lasapparaat geeft dan een geluidssignaal.



Schuinstand



Scanrichtingen

## Geluidssignaal

- 1x = barcode gelezen
- 2x = einde lasproces
- 3x = ingangsspanning te hoog of te laag
- 5x = foutmelding; zie display



# Friamat BASIC Eco universeel elektrolasapparaat

## Lasproces

1. Kabels (laskabel, netkabel en verlengkabel) volledig afrollen.
2. Fitting en buis voorbereiden volgens Friaten montage-instructie.
3. Stroomvoorziening activeren, daarna het lasapparaat aanzetten.
4. Lasstekker verbinden met contactstiften van de fitting.
5. Met leespen de barcode inlezen.
6. Aanduiding display "Buis bewerkt?", indien van toepassing bevestigen.
7. Start-toets indrukken om lasproces te starten.
8. Einde lasproces: gerealiseerde lastijd "t:" dient gelijk te zijn aan vereiste lastijd "tc:".

## Foutmeldingen

Nr.	Tekst in display	Oorzaak	Herstellen
01	Verkeerde of beschadigde barcode	lasapparaat accepteert barcode niet.	Een barcode van een andere identieke fitting (type, fabrikant) gebruiken of barcode handmatig invoeren.
02	Omgevingstemperatuur buiten bereik	Omgevingstemperatuur ligt buiten de tolerantie -10°C tot +50°C.	Beschuttende maatregelen treffen (tent bouwen).
03	Weerstand fitting buiten tolerantie	Elektrische weerstand van de fitting ligt buiten de tolerantie.	Contacten controleren op vervuiling en goede bevestiging. In uiterste geval fitting vervangen.
04	Kortsluiting in de fitting	Kortsluiting in de lasdraad van de fitting.	Fitting vervangen en opsturen voor nader onderzoek.
05	Draadwikkeling onderbroken	Stroom onderbroken.	Contacten controleren op vervuiling en goede bevestiging. In uiterste geval fitting vervangen en opsturen voor nader onderzoek.
06	Spanning buiten tolerantie	lasspanning heeft een te grote afwijking	Telefonisch contact opnemen met Friatec Service en Onderhoud.
08	Netspanning buiten bereik	Netspanning tijdens het lassen buiten het toelaatbare bereik	Verlengkabel te lang of doorsnede te klein. Controleer netspanning en aggregaataansluiting.
09	Frequentie buiten bereik	Netfrequentie ligt tijdens het lassen buiten het toelaatbare bereik	Controleren frequentie van aggregaat.
10	Onderbreking lasproces	Lasproces onderbroken door indrukken STOPtoets	Fitting laten afkoelen. Lasproces opnieuw starten.
12	Apparaat laten afkoelen	Apparaat overhit	Lasapparaat uitzetten en 30 minuten laten afkoelen.
13	Uitval netspanning	Netspanning onderbroken	Stroomvoorziening controleren.
15	Vermogen overschreden	Door fitting gevraagde vermogen te hoog voor Friamat lasapparaat.	Telefonisch contact opnemen met Friatec Service en Onderhoud.
23	Aggregaat fout	Aggregaatspanning niet geschikt voor elektrolassen.	Aggregaat afstellen en met Stop-toets resetten. Telefonisch contact opnemen met Friatec Service en Onderhoud.

## Waarschuwingen

Tekst in display	Oorzaak/Herstellen
Opgelet: tweede lasproces	Indien lasproces wordt herhaald de lasstekker lostrekken van de fitting. Verbinding volledig laten afkoelen tot omgevingstemperatuur voordat het tweede lasproces wordt gestart. Zie montage instructie van producent.
Verkeerde of beschadigde barcode	Een barcode van een identieke fitting gebruiken, of handmatig invoeren.
Apparaat laten afkoelen	Bescherming tegen oververhitting van het apparaat. Lasapparaat uitzetten en laten afkoelen en weer aanzetten.
Onderbreking lasproces	Lasproces onderbroken door indrukken van Stop-toets.
Einde lasproces	Lasproces compleet.
Spanning .... V: Frequentie .... Hz	Aggregaat afstellen en met Stop-toets resetten.
Onderhoudstermijn overschreden	Friamat voor onderhoud opsturen naar Friatec servicecentrum.

**Bij overige foutmeldingen en niet beschreven waarschuwingen telefonisch contact opnemen met Friatec Service en Onderhoud: 077 - 308 86 50.**