

### BEKNOPTE MONTAGE INSTRUCTIE

Deze beknopte montage instructie geeft inzicht in de verwerking van elektroslasfittingen. Monteer fittingen volgens de FRIALEN montage instructie. Volledige en actuele uitgave is beschikbaar via [www.akatherm.nl](http://www.akatherm.nl)

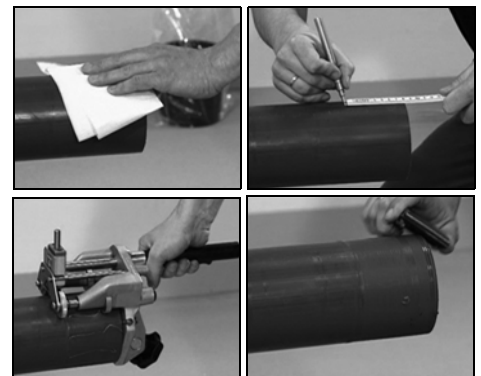


#### STAP 1 VOORBEREIDING

- controleer buis en fitting op afmetingen en beschadiging
- controleer staat en werking van lasapparaat
- tref beschuttende maatregelen indien de weersomstandigheden daartoe aanleiding geven
- buizen, fittingen en lasapparatuur bij verwerking een gelijke omgevingstemperatuur tussen -10° C en + 45° C
- niet lassen bij uitstroom van medium

#### STAP 2 VOORBEWERKING

1. Kort de buis haaks af
  - schuin afkorten kan leiden tot onvolledige versmelting, oververhitting of ontbranding
2. Buis schoon maken
3. Laszone markeren
4. Oxidehuid verwijderen
  - schil een egale lange aaneensluitende spaan (min 0,15 mm dik)
  - overmatig dikke spaan kan ringspleet onvolledig sluiten
  - 5 mm extra schillen is bewijs van juiste verwerking
  - veilen of schuren is niet toegestaan
5. Buis ontbramen
6. Ovale buis ronden
  - gebruik ronddrukklemmen indien ovaliteit >1,5 % diam. of >1,5 mm



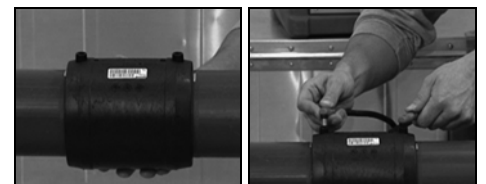
#### STAP 3 REINIGEN

1. Opnieuw laszone markeren
2. Lasoppervlak buis reinigen
  - lasoppervlak dient absoluut zuiver te zijn
  - gebruik PE-reinigingsmiddel en absorberend, niet rafelend, niet ingekleurd papier
3. Binnenzijde mof reinigen
  - fitting net voor gebruik uit verpakking nemen
  - voorkom dat vervuiling van onbehandelde oppervlakken in de laszone wordt gewreven



#### STAP 4 POSITIONEREN

1. Buis tot markering in fitting schuiven
2. Contactstekkers aansluiten op fitting
  - Let op spanningsvrije montage!
  - buis recht in mof steken
  - niet verdraaien
  - moffen dienen handmatig beweegbaar te zijn



Verbindingstechniek &  
Fittingen voor PE-leidingen

Service en Onderhoud:  
Akatherm International BV  
Industrieterrein 11  
5980 AC Panningen  
T: 077 30 88 650  
F: 077 30 75 232  
[www.akatherm.nl](http://www.akatherm.nl)  
[www.friatec.de](http://www.friatec.de)

an *OAliaxis* company

Uitgave 01.11.2005

Deze uitgave wordt jaarlijks gecontroleerd op haar actualiteit. De meest actuele uitgave is te downloaden via [www.akatherm.nl](http://www.akatherm.nl)

3. Richtlijn VM102 schrijft voor: Gebruik klemmen voor spanningsvrije montage



## STAP 5 LASSEN

1. Barcode scannen met leespen
2. Start lasproces
  - elektrolasapparaat regelt automatisch de energie dosering en lastijd
  - veilige afstand tot lasplaat 1m
3. Vergelijk gerealiseerde lastijd met de vereiste lastijd.
4. Noteer gerealiseerde lastijd op de buis
  - lasindicator geeft een indruk van de uitgevoerde las, juistheid wordt door lasapparaat aangegeven



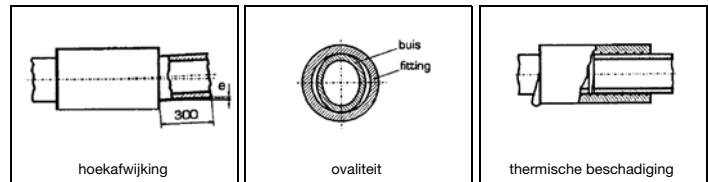
## STAP 6 AFKOELEN

1. Afkoeltijd CT van barcode aanhouden voordat verbinding wordt bewogen
2. Afkoeltijd voor test- of bedrijfsdruk volgens tabellen FRIALEN montage instructie



## STAP 7 INSPECTEREN

Visuele controle volgens Richtlijn VM 102



## STAP 8 NABEWERKING

1. Afpersen en in gebruik stellen volgens Certificatieregeling Kabelinfrastructuur en Buizenlegbedrijven (CKB)