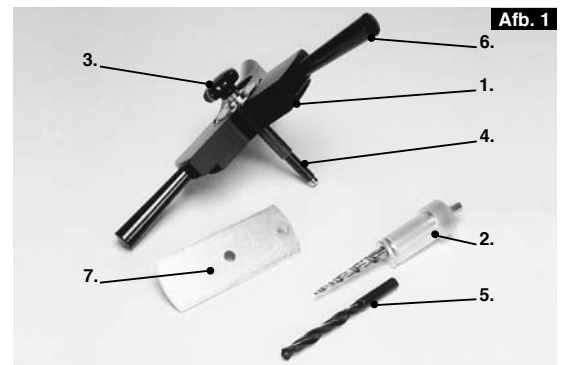


GEBRUIKSHANDLEIDING

Voor het opspannen en aanboren van FRIAFIT zadels ASA-TL op vrij verval PE leidingen. Volgens FRIAFIT montage-instructie en onderstaande aanvulling.

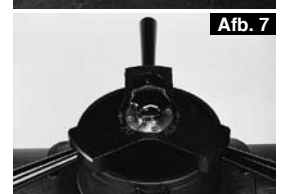
SCHILAPPARAAT FWFIT

- 1 Traverse
- 2 Freeseenheid
- 3 Stergreep
- 4 Spandoorn
- 5 Boor Ø 12,5 mm
- 6 Handgreep
- 7 Boorsjabloon



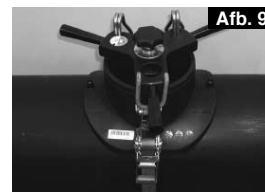
STAP

1. Buis schoon maken.
2. Laszone afmeten en markeren met FRIALEN markeerstift. Verwijder minimaal 5mm extra op de bewerkingsoppervlakte. Dit geeft de mogelijkheid om na het lassen te bewijzen dat de oxidehuid volgens de richtlijn is verwijderd (afb. 2).
3. Positie bepalen: Met bijbehorende boorsjabloon positie voor spandoorn (centrum) en frees bepalen en markeren (afb. 3).
4. Voorboren: ASA-TL zadel en sjabloon verwijderen. Boor haakse gaten Ø 12,5 mm voor spandoorn en frees. Gebruik hiervoor een accu boormachine met minimaal 900 omw./min (afb. 4).
5. Oxidehuid in de laszone verwijderen met een egale, lange aaneensluitende spaan (minimaal 0,15mm). Lasoppervlak reinigen (afb. 5).
6. **Positioneren:**
Op PE buizen SDR 11-17
De drie handgrepen bevestigen aan het opspan- en aanboortoestel FWFIT. Zadel op de bewerkte buis plaatsen en uitrichten op het centrale boorgat. Zorg ervoor dat bij zijdelingse plaatsing de barcodestickers en contactpunten van de aftak aan de bovenzijde zichtbaar zijn. FWIT opspantoestel, zonder frees, met spandoorn in het centrale boorgat plaatsen. Voorkom beschadiging van de lasdraad. Opspantoestel dient gelijkmatig tegen de bovenkant van de aftak te liggen. Opspantoestel niet kantelen. Spandoorn spannen tot aanslag door stergreep naar rechts te draaien (afb. 6). Controleer positie zadel. Zadel dient nauwkeurig aan te sluiten tegen de kruin van de buis (afb. 7).



7. Op PE buizen SDR 33 d200-315

Het zadel ASA-TL opspannen met een spanband. Opspantoestel monteren. Stergriep niet vastdraaien. Spanband om de buis leggen. Opspantoestel zodanig plaatsen dat de haken van de spanband in de gaten van het opspantoestel vallen. Spanband handmatig spannen met ratel totdat zadel zonder spleet tegen de buis is gedrukt.


8. Op PE buizen d560

Montage op PE buizen d560 met FRIATOP opspantoestel volgens gebruikshandleiding FRIATOP. De opspandruk mag niet meer dan 2 bar bedragen.



9. Lassen, afkoelen en inspecteren volgens FRIAFIT montage-instructie. Afkoeltijd zadel ASA-TL CT=10 min. Afkoeltijd van 10 minuten aanhouden voor aanboren met het FWFIT aanboortoestel. De aftak van het zadel kan na het aanboren worden gelast.

10. Nabewerking:

Aanboren PE hoofdriering met opspan- en aanboortoestel FWFIT. Stergriep linksom los draaien tot het toestel zich eenvoudig laat verdraaien.

FWFIT toestel zodanig positioneren dat gaten voor frees in buis en FWFIT toestel boven elkaar zijn uitgelijnd. De freesunit aanbrengen in het FWFIT toestel.

Frees dient in het voorgeboorde gat te grijpen (afb. 9).

Voorkom beschadiging van de lasdraad en verwonding door scherpe frees.

Accu boormachine (min. 900 omw./min.) op freesunit plaatsen en de boorgeleiding spannen. Aansluiting uittrezen. Met één hand accu boormachine leiden.

Met andere hand de handgrepen van het FWIT toestel gelijkmatig rechtsom draaien (afb. 10).

Krachtig frezen kan leiden tot verloop van het freespatroon of versnelde slijtage en breuk van de frees. Na een volledige omwenteling van het toestel het begin/eindpunt glad frezen door enkele malen heen en weer te gaan.



11. Demontage FWIT toestel: Boorgeleiding los draaien en accu boormachine wegnemen. Freesunit wegnemen. Stergriep links om los te draaien. Uitgefreesde buiskap verwijderen. Spanen verwijderen.

TIPS VOOR BEHEER

- Bescherm het opspantoestel tegen beschadiging.
- Bewaar en transporteer het opspantoestel uitsluitend in de daarbij geleverde transportkoffer. Droog en schoon. Reinig gereedschappen na elke klus, zo voorkomt u (afhankelijk van het materiaal) schimmel en roest.
- Let op dat apparaten en gereedschappen, die lange tijd niet gebruikt worden, niet onderhevig zijn aan grote temperatuurschommelingen en dat de koffers zo nu en dan worden geopend. Bij temperatuurschommelingen wordt condens gevormd die tot ongewenste gevolgen kan leiden.
- Opspantoestel; vochtige en vervuilde apparaten schoon maken met een droge doek. Moeilijk te bereiken plaatsen kunnen met luchtdruk worden uitgeblazen.

GARANTIE

Garantie 6 maanden. Uitgesloten zijn:

- boor en frees
- delen die aan overmatige slijtage zijn blootgesteld.

Het apparaat dient tegen vervuiling te worden beschermt.

Het opspan- en aanboorapparaat FWFIT voldoet aan het FRIATEC kwaliteitssysteem en is voor levering getest op haar functionaliteit. Wij adviseren het apparaat jaarlijks te laten controleren door een FRIATEC service centrum.

Voor onderhoud telefonisch contact opnemen met FRIATEC Service en Onderhoud.