

Frialen elektrolasmoffen UB

Nieuw design voor een snellere verbindingstechniek



het vorige design



De vraag naar elektrolasfittingen en optimale verbindingstechnieken neemt al jaren gestaag toe. Stijgende grondstofprijzen en toenemende concurrentie zijn motieven om het productieproces van Frialen elektrolasfittingen UB verder te optimaliseren.

Nieuw design

Het 'nieuwe' design van de Frialen elektrolasmoffen UB d280, d315 en d355 is aangepast voor een snellere verbindingstechniek. Het vorige design was gebaseerd op een mof met externe versterking, deze had twee gescheiden laszones met voorverwarmtechniek. Het nieuwe design heeft een volledig spuitgegoten uiterlijk. Hierdoor wordt het mogelijk om in één lascyclus de mof te lassen en is voorverwarmen niet nodig.

Wijziging lastijd

Door voortdurende automatisering van de productie en de kwaliteitscontrole zijn de betrouwbaarheid en de kwaliteit van Frialen elektrolasfittingen verder verbeterd. De lasparameters voor de moffen UB d280, d315 en d355 zijn veranderd. Deze verandering zal onopgemerkt verlopen, omdat de Friamat elektro-lasapparaten de gewijzigde lastijd automatisch zullen verwerken.

d	Oud	Vorige design incl. voorverwarmen (2 x 580 s)	
		Nieuw design	
280	2 x 550	2260	1 x 590
315	2 x 550	2260	1 x 1080
355	2 x 580	2320	1 x 1080

Frialen UB standaard lastijd in s (bij 20°C)

Eigenschappen ongewijzigd

Natuurlijk blijven de essentiële eigenschappen van de Frialen elektrolasfittingen voor veilige en betrouwbare verbindingen ongewijzigd:

- Geschikt voor PE100/SDR11
- Maximale bedrijfsdruk water 16 bar/gas 10 bar
- Lasbaar op buizen PE80/PE100/PeXa SDR 17,6-11
- Met vrijliggende lasdraad voor optimale warmte-overdracht
- Grote insteekdiepte, brede las- en koudezone
- Vewerkbaar tussen -10°C en +45°C



Voor advies en oplossingen staan wij u graag te woord.

077 30 88 650
 info@akatherm.nl
 www.akatherm.nl