

5. Verwerking en montage van het PVC-U leidingsysteem

Verlijmen is een eenvoudige techniek, er dient echter aandacht te worden besteed aan een aantal belangrijke factoren.

Lijmkeuze

- afhankelijk van de tolerantie op de verbinding:

Tangit® is een vullijm. Dit maakt het mogelijk om een goede verbinding te maken tot een maximaal maatverschil van 0,8 mm tussen buis en fitting. Ook bij een perspassing met een maatverschil tot minimaal 0,2 mm tussen buis en fitting kan men met deze vullijm een verantwoorde verbinding maken. Voor zeer nauwe perspassingen is het gebruik van Dytex® lijm aanbevolen.

- afhankelijk van de chemische bestendigheid:

Tangit® lijm is geschikt voor praktisch alle media waarvoor PVC geschikt is, met uitzondering van de volgende zuren. Hiervoor dient Dytex® lijm te worden toegepast.

H ₂ SO ₄	concentratie > 70%
HCl	concentratie > 25%
HNO ₃	concentratie > 20%
HF	alle concentraties

Voorbereiden, lijmvoorschriften en montage



1. Leiding haaks afsnijden of zagen. Het gebruik van een buizensnijder wordt geadviseerd.



2. Zorg ervoor dat de inwendige bramen worden verwijderd met behulp van een afbraammesje. De leiding dient uitwendig te worden voorzien van een zoekrand. Dit kan worden bereikt door gebruik te maken van een afschuinapparaat.



3. De mofdiepte opmeten



4. De mofdiepte markeren op de leiding

PVC-U

FIP PVC-U



5.

5. Het spie-eind licht schuren met schoon schuurlinnen. Schuur tevens het inwendige deel van de mof licht met schoon schuurlinnen.



6.

6. Hierna het geschuurde deel goed reinigen met Tangit® reiniger. Gebruik hiervoor een schone doek.



7.

7. Gebruik de juiste lijm. FIP adviseert Tangit® PVC-U lijm. Voor gebruik de lijm goed roeren en controleren op vloeibaarheid. Gebruik platte kwasten met een breedte van 1/4 van de uitwendige buisdiameter. De lijm dient axiaal te worden aangebracht en van achter naar voren.



8.

8. Eerst de binnenzijde van de fitting zuinig van lijm voorzien, hierna de buitenzijde van de leiding rijkelijk voorzien van lijm (2 maal rond). Voor leidingen met een diameter groter dan 63 mm met 2 man gelijktijdig werken om vroegtijdige droging te voorkomen. Direct na het opbrengen van de lijm de lijmbus goed sluiten en de kwast goed reinigen.



9.

9. + 10. Na het aanbrengen van de lijm de leiding zonder te draaien in de mof aanbrengen en even vasthouden.



10.



11.

>> punt 11

11. Verwijder de overtollige lijm bij de rand van de mof met een schone doek. De leiding dient min. 5 minuten te drogen alvorens te bewegen. Bij temperaturen onder de +10°C zal er een langere drogingstijd dienen te worden aangehouden. Na 24 uur kan er afgeperst worden op 1,5 x de werkdruk. Als stelregel kan worden aangehouden dat per bar druk 1 uur droogtijd dient te worden aangehouden.